

D Bohrbalken für Lochreihen System 32

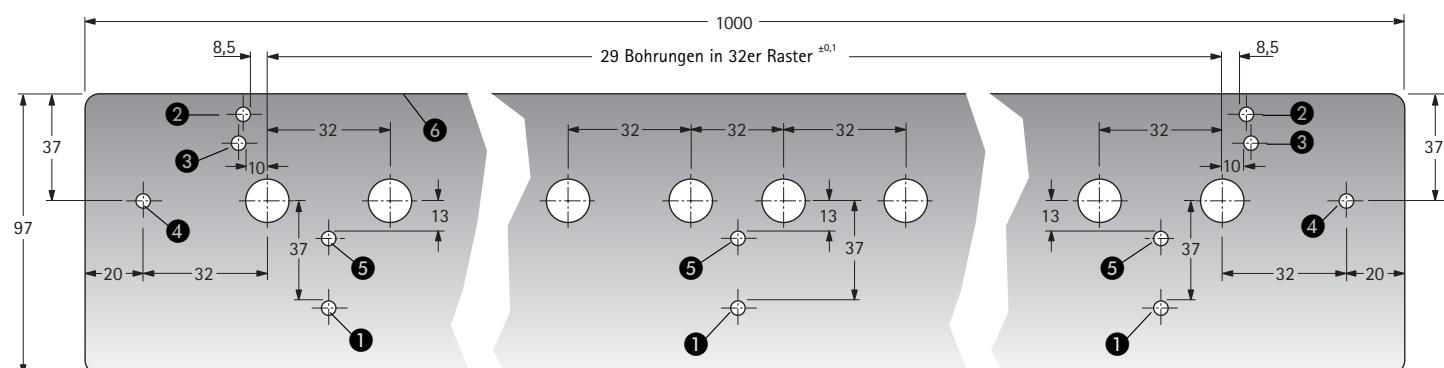
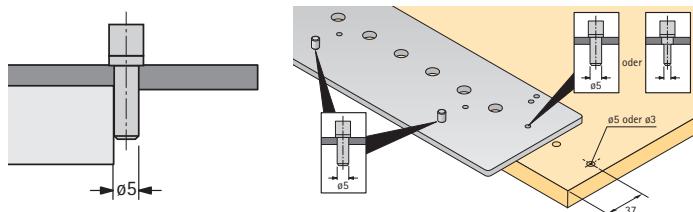
1. Anschlag für Vorderkante der Korpusseite
Lochreihe im Abstand von 37 mm zur Vorderkante
2. Anschlag für Unterkante der Korpusseite
erste Lochreihenbohrung bei 8 mm für 16er Boden mit Verbindungsbeschlägen
3. Anschlag für Unterkante der Korpusseite
erste Lochreihenbohrung bei 10 mm für 19er Boden mit Verbindungsbeschlägen
4. Anschlag zur Fortsetzung der Lochreihe
Stift wird in die letzte Lochreihenbohrung gesetzt. Für Lochreihenbohrung ø 5 mm und ø 3 mm
5. Anschlag für Vorderkante der Korpusseite
Lochreihe im Abstand von 13 mm zur Vorderkante (Bürobereich: Container TOP 2000)
6. Hinterkante der Bohrlehre
zum Bohren der hinteren Lochreihe im fertig montierten Schrank
Abstand zur Rückwand beträgt 37 mm

GB Hole line drilling template for System 32

1. Stop for front edge of carcase side
Hole line spaced 37 mm from front edge
2. Stop for lower edge of carcase side
first line of holes at 8 mm for 16 mm shelf with connecting fittings
3. Stop for lower edge of carcase side
first line of holes at 10 mm for 19 mm shelf with connecting fittings
4. Stop for hole line continuation
Fit pin in last hole line bore. For hole line bore ø 5 mm and ø 3 mm
5. Stop for front edge of carcase side
Hole line spaced 13 mm from front edge (office range: TOP 2000 pedestal)
6. Rear edge of drilling jig
for drilling rear line of holes in assembled cabinet
Space from rear panel is 37 mm.

F Règle de perçage pour système 32

1. Ferrure pour le bord avant du côté de caisson.
Série de perçage à 37 mm du chant avant.
2. Ferrure pour le bord inférieur du côté de caisson.
Premier trou de la série de perçage à 8 mm pour une épaisseur de 16 avec des ferrures d'assemblage.
3. Ferrure pour le bord inférieur du côté de caisson.
Premier trou de la série de perçage à 10 mm pour une épaisseur de 19 avec des ferrures d'assemblage.
4. Ferrure pour continuer le système de perçage.
La pointe est à introduire dans le dernier trou de la série de perçage.
Pour série de perçage en ligne ø 5 mm et ø 3 mm.
5. Ferrure pour le bord avant du côté de caisson.
Série de perçage à distance de 13 mm par rapport au bord avant.
(Domaine du bureau: caisson TOP 2000).
6. Bord arrière du gabarit de perçage
pour le perçage de la série de perçage dans une armoire déjà montée.
La distance par rapport au panneau arrière est de 37 mm.



I Asta di foratura per fori in serie sistema 32

1. Riscontro per bordo anteriore del fianco
Fori in serie a una distanza di 37 mm dal bordo anteriore
2. Riscontro per bordo inferiore del fianco
Prima serie di fori a 8 mm per fondi da 16 con giunzioni
3. Riscontro per bordo inferiore del fianco
Prima serie di fori a 10 mm per fondi da 19 con giunzioni
4. Riscontro per le restanti forature in serie
Inserire una spina nell'ultima foratura in serie. Per forature in serie ø 5 mm e ø 3 mm.
5. Riscontro per bordo anteriore del fianco
Fori in serie a una distanza di 13 mm dallo bordo anteriore (mobili per ufficio: cassetiere TOP 2000)
6. Bordo posteriore diima di foratura
per eseguire fori in serie nella parte posteriore di un mobile già montato
Distanza di 37 mm dal pannello posteriore

E Plantilla universal para taladrado de hileras del System 32

1. Tope para el canto delantero del costado del mueble
Hilera de taladros a una distancia de 37 mm al canto anterior
2. Tope para el canto inferior del costado del mueble
el primer taladro de la hilera a 8 mm para suelo de 16 con herrajes de unión
3. Tope para el canto inferior del costado del mueble
el primer taladro de la hilera a 10 mm para suelo de 19 con herrajes de unión
4. Tope para continuar la hilera de taladros
La espiga se coloca en el último agujero de la hilera de taladros
Para hileras de taladro de 5 y 3 mm
5. Tope para el canto delantero del costado del mueble
Hilera de taladros a una distancia de 13 mm al canto anterior (zona de oficina: Cajonera TOP 2000)
6. Canto posterior de la plantilla para taladrar
para taladrar la hilera de taladros posterior del armario montado
La distancia a la pared trasera es de 37 mm

PL Listwa do nawierceń System 32

1. Okucie do przedniej krawędzi strony korpusowej
Szereg nawierceń w odległości 37 mm od przedniej krawędzi
2. Okucie do dolnej krawędzi strony korpusowej
pierwsze wiercenie w szeregu 8 mm przy półce 16 mm i przy zastosowaniu złącz
3. Okucie do dolnej krawędzi strony korpusowej
pierwsze wiercenie w szeregu 10 mm przy półce 19 mm i przy zastosowaniu złącz
4. Okucie do przedłużenia szeregu nawierceń
Szyft wklada się do ostatniego otworu w szeregu.
Do nawierceń rzędów otworów N 5 mm and 3 mm
5. Okucie do przedniej krawędzi strony korpusowej
Szereg nawierceń w odstępie 13 mm od krawędzi przedniej
(w meblach biurowych: kontener SYSTEMA TOP 2000)
6. Tylna krawędź przymiaru do wiercenia
do wiercenia tylnego szeregu nawierceń w szafie zmontowanej
Odległość od ściany tylnej wynosi 37 mm

CZ Vrtací šablona pro řadu otvorů v Systému 32

1. Doraz pro přední hranu boku korpusu
Řada otvorů ve vzdálenosti 37 mm od přední hrany
2. Doraz pro spodní hranu boku korpusu
První vrtání řady otvorů u 8 mm pro police 16 mm se spojovacím kováním
3. Doraz pro spodní hranu boku korpusu
První vrtání řady otvorů u 10 mm pro police 19 mm se spojovacím kováním
4. Doraz pro pokračování řady otvorů
Kolik se vsadí do posledního otvoru v řadě. Pro řadu otvorů o průměru 3 mm a 5 mm
5. Doraz pro přední hranu boku korpusu
Řada otvorů ve vzdálenosti 13 mm od přední hrany (kancelářský nábytek:
kontejner TOP 2000)
6. Zadní hranu vrtací šablony
pro vrtání zadní řady otvorů u hotově sestavené skříně
Vzdálenost k zadnímu paneelu je 37 mm